

BC-120/S-Tyres



Horizontaler Stretchwickler zum Verpacken
von Reifen und Komplettträgern

BC-120/S-Tyres

Halbautomatischer horizontaler Stretchwickler



Die BC-120/S-Tyres ist ein halbautomatischer horizontaler Stretchwickler zum Bündeln und Verpacken von Autoreifen und Komplettträgern unterschiedlichster Formen und Abmessungen.

Die robuste Bauweise der Maschine ermöglicht den Einsatz unter härtesten Bedingungen. Die hochwertige Verarbeitung garantiert eine hohe wirtschaftliche Effizienz.

Die Maschine ist mit einem Kugelrollentisch im Aufgabenbereich ausgestattet, der ein leichtes und einfaches Bewegen und Drehen von Reifen ermöglicht. Die Höhe des Ein- und Auslaufförderbandes kann mechanisch reguliert werden.

Die Geschwindigkeit des Drehrings ist regulierbar und wird über einen Inverter gesteuert. Ein Klammer- und Schneidsystem sorgt für das Anlegen und Abschneiden der Folie zu Beginn und am Ende des Wicklungsprozesses. Die Maschine verfügt über ein Schnellladesystem für die Folienrollen mittels einer mechanischen Arretierung. Die BC-120/S-Tyres zeichnet sich besonders durch eine robuste Bauweise und geringen Wartungsbedarf aus. Die Bedienung der Maschine ist äußerst benutzerfreundlich.

Um sich Flexibilität in der Produktion zu erhalten, ist die Maschine auf Rollen und kann so kurzfristig ihren Standort verändern.

Spezifikationen

Max. Rollen-Durchmesser	200 mm
Folien Breite	70-125 mm
Rollenkern-Durchmesser	38 mm
Folien Stärke	15-35 μ
Stromversorgung	220/240 V – 50/60 Hz
Maschinengewicht	450 kg
Maschinenstart	Fußschalter
Druckluftverbrauch NL/min	0,75 l/m ³
Druckluftverbrauch pro Zyklus	0,15
Ring-Rotationsgeschwindigkeit	20-75 Umdrehungen/Min.
Länge Ein- und Auslaufförderband	500 mm
Ring-Durchmesser	1180 mm

Beschreibung des Arbeitszyklus

Die Reifen werden von dem Bediener auf den Kugeltisch übernommen und in das Zentrum des Rings geschoben. Die Zuführung der Reifen kann über Rollenbahnen von der linken oder rechten Seite erfolgen oder der Bediener entnimmt direkt aus einem Kommissionier-Gestell bzw. einer Palette.

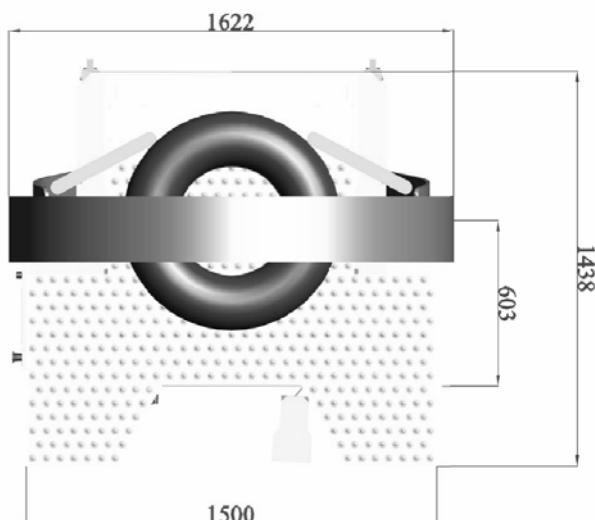
Nach dem Positionieren des Reifens in der Maschine betätigt der Bediener den Fußschalter und der Wickelprozess beginnt. Der Mitarbeiter dreht den Reifen auf den Kugelrollen, die ein sehr leichtes Drehen des Stapels ermöglichen. Je nach Wunsch können die Reifen mit Voll- oder Teileinschlag verpackt werden.

Um den Zyklus zu stoppen beendet der Bediener die Betätigung des Fußschalters. Der Wickelvorgang wird abgeschlossen, indem der automatische Folienhalter die Folie greift und sie im Anschluss thermisch abschneidet.

Das fertige Paket kann jetzt nach vorne, rechts oder links aus der Maschine auf Ablaufrollenbahnen geführt werden oder es wird manuell auf Paletten gestapelt.



Maschinenabmessungen (Einzelpackplatz):



Maschinendetails:



Einfache Regulierung der Drehgeschwindigkeit über ein Frequenzumrichter.



Automatisches Folienschweißsystem zum Klammern und Abschneiden der Folie bei Zyklusende.



Kugelrollen in der Tischoberfläche erleichtern das Handling der Reifen während des Wickelprozesses.



Nach Zyklusende werden die verpackten Reifen mittels einer Rollenbahn weiter befördert.



Der Wickelprozess wird durch Betätigen eines Fußschalters ausgelöst und beendet.



Der sichere und schnelle Zugang zu den Folirollen gewährleistet einen schnellen Rollenwechsel.

Reifenvolleinschlag

Der Volleinschlag bietet einen sehr hohen Transportschutz und eignet sich ideal dazu, zusätzliche Artikel wie Schläuche, Felgenschlösser, Ventile oder weiteres Zubehör der Sendung beizupacken. Durch das komplette Verschließen des Pakets gehen diese Komponenten nicht verloren und können in einer Sendung zum Kunden geschickt werden. Diese Art der Verpackung eignet sich ebenfalls zum vollautomatischen Sortieren, so dass die Paketdienstleister im Regelfall keine Handlungszuschläge verlangen.

Innovatives Verpacken



Reifenteileinschlag

Der Teileinschlag bietet ebenso wie der Volleinschlag einen guten Transportschutz und eine gute Oberfläche um Versandetiketten bzw. Lieferscheintaschen auf der Folie zu fixieren. Auch das Verpacken mehrerer Reifen miteinander führt zu einem optimalen Paketverbund, der es ermöglicht, mit einem minimalen Materialeinsatz zu arbeiten. Die beiden verbleibenden offenen Seiten bei dem Teileinschlag können dazu genutzt werden, in das Paket zu greifen, um es leichter transportieren zu können. Auch diese Verpackungsart ist Sorter-fähig.



Kompleträder

Das Verpacken von Kompleträdern kann sowohl mit Volleinschlag als auch mit Teileinschlag realisiert werden. Durch das zusätzliche Auflegen von Wellpappzuschnitten bzw. Schaum- oder Luftpolsterfolien wird ein zusätzlicher Schutz der Felgen gewährleistet.

Für das Versenden von Kompleträdern ist dies sicherlich die günstigste Verpackungsvariante mit dem geringsten Handlungsaufwand.



BC-120/S-Tyres



Kugelrollentisch

Mit Standard Schneidesystem

Preis

13.850,00 EUR

Liefer- und Zahlungsbedingungen

Preise	zuzüglich ges. MwSt.
Lieferzeit	8 Wochen
Lieferbedingungen	Ab Werk
Zahlungsbedingungen	Sofort rein netto
Gewährleistung	12 Monate bei Verwendung von uns freigegebenem Verbrauchsmaterial
Technische Daten	Konstruktionsänderungen vorbehalten
Angebotsgültigkeit	60 Tage / Zwischenverkauf möglich
Verpackung	Die Verpackungskosten sind im Preis enthalten
Montage	Der bauseitige Stromanschluss gehört ebenso wie der Druckluftanschluss nicht zum Lieferumfang. Die Montage ist in dem Preis <u>nicht</u> enthalten.
Abnahme	Die Abnahme der Maschine / Anlage findet auf Wunsch in Ihrem Unternehmen statt
Inbetriebnahme	Die Inbetriebnahme ist in diesem Angebot im Preis <u>nicht</u> enthalten
Service	Als Gesellschafter der CANAPA garantieren wir Ihnen, durch unsere Kundennähe schnelle Liefer- und Servicebereitschaft. Regelmäßige Schulungen halten unsere Techniker immer auf dem neuesten Stand der Technik. Wir bieten: <ul style="list-style-type: none">• technischen Service vor Ort von einem der Service-Points aus• Soforthilfe per Telefon• Liefersicherheit bei Ersatzteilen (auch bei älteren Maschinen)• mobile Servicefahrzeuge mit umfangreichen Ersatzteilen „an Bord“• übersichtliche, transparente Serviceberichte
Ersatzteilservice	Alle erforderlichen Ersatz- und Verschleißteile sind in den Ersatzteillagern Oberursel und Einbeck vorrätig.
Sicherheit	Unsere Maschinen und Geräte entsprechen den zur Zeit gültigen EU-Normen und tragen das CE-Zeichen.